

NACHSCHNITTGATTER IN 8 WALZENAUSFÜHRUNGEN

patentierte Sägerahmenführung

Seitenständer
aus 35 mm Stahlplatten
geschweißt und
spannungsfrei
gegüht

Gleichlaufwelle
für die oberen Walzen

Rundführungen
des oberen
Walzenstuhls

**aufklappbare
vordere Traverse**
für schnellen
Sägewechsel

Manometer
für die Walzendruck-
einstellung
des vorderen und
hinteren
Walzenpaares

Segmentwalzen
hydraulisches
stufenlos regelbares
Vorschubgetriebe

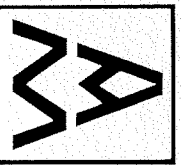
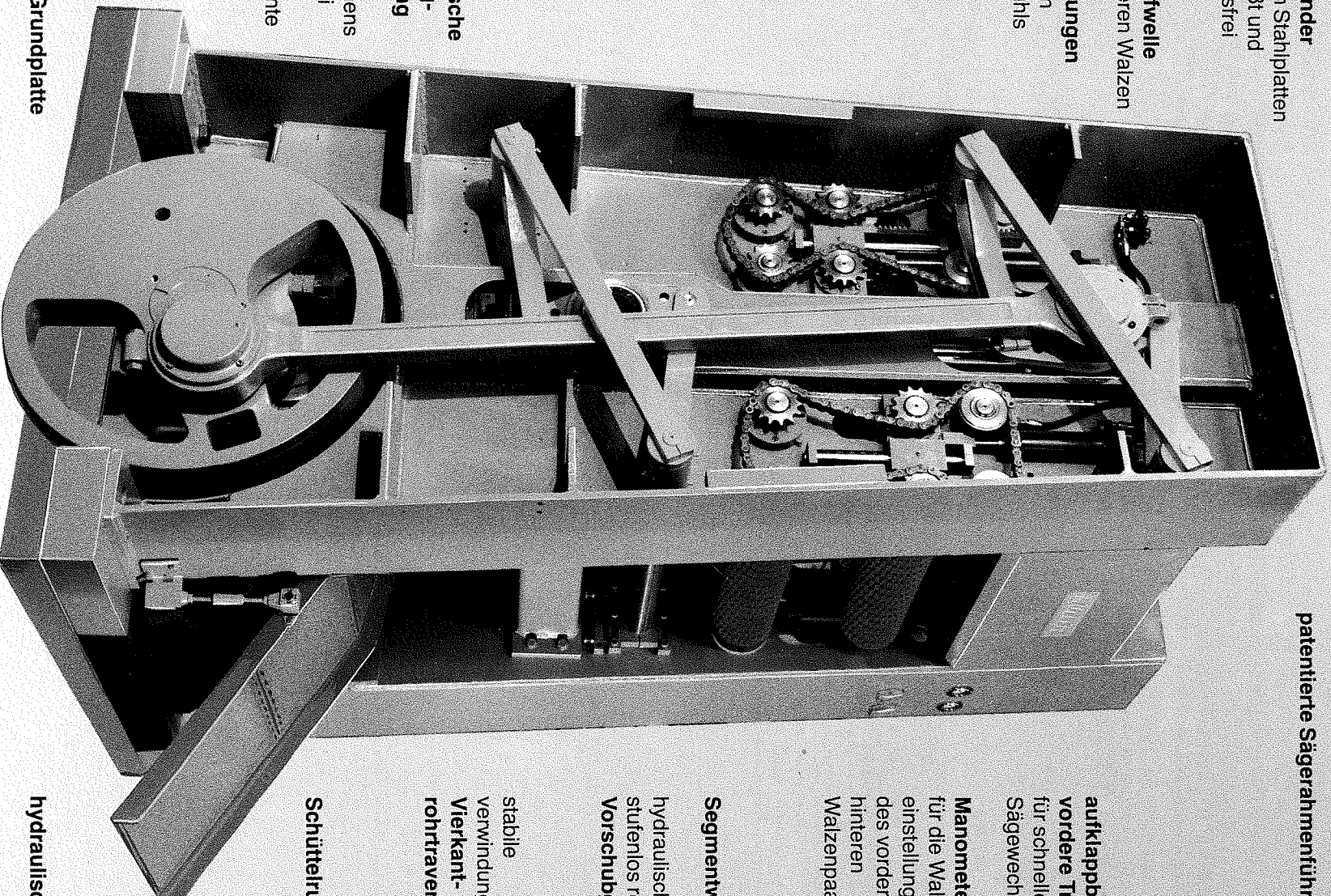
stabile
verwindungssteife
**Vierkant-
rohrtraversen**

Schüttelrutsche

**automatische
Überhang-
verstellung**
des
Sägerahmens
durch zwei
Spindel-
hubelemente

massive Grundplatte

hydraulische Bremse



ADOLF MÜLLER

GmbH & Co. KG, Maschinenfabrik

Am Bahnhof 3, D-2723 Scheeßel, Telefon (04263) 304-0, Telex 24329 amuelr, Telefax (04263) 30450