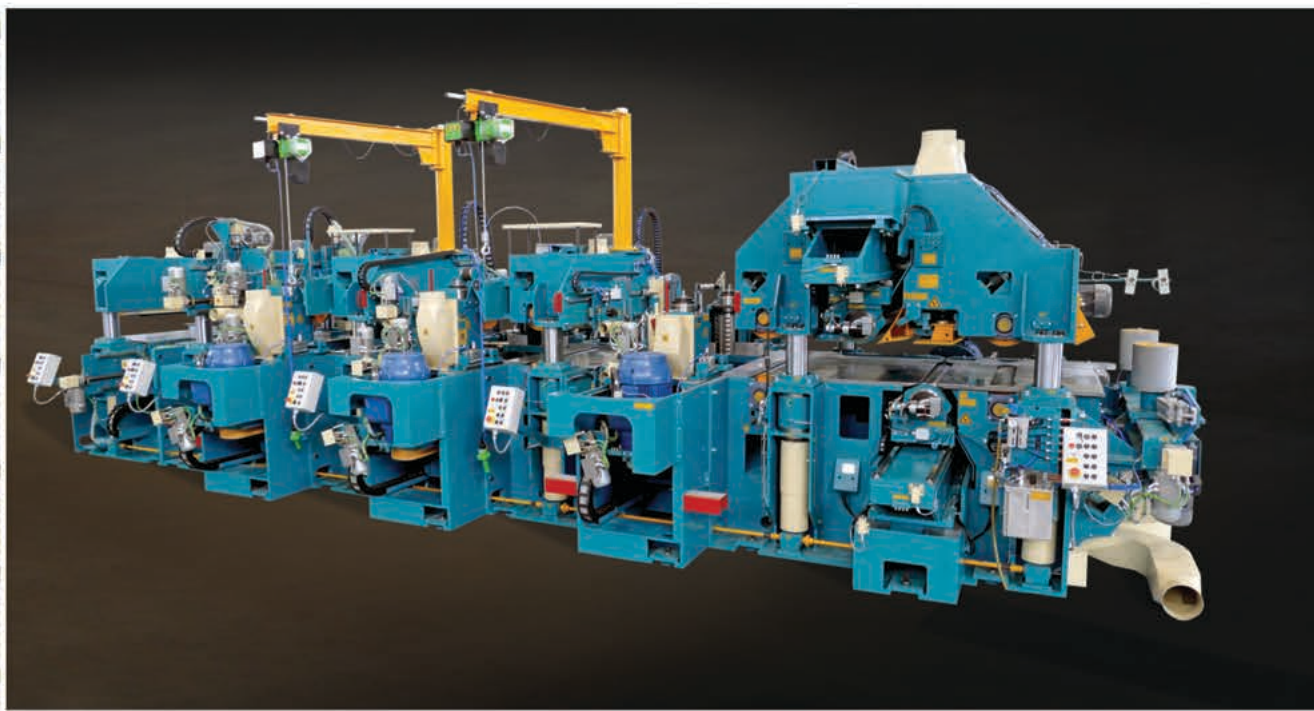


# LEDINEK



## SUPERLES

Heavy duty glulam and beam planer  
*Hochleistungs balken- und Leimbinderhobelmaschine*



INNOVATIVE



POWERFUL



DURABLE



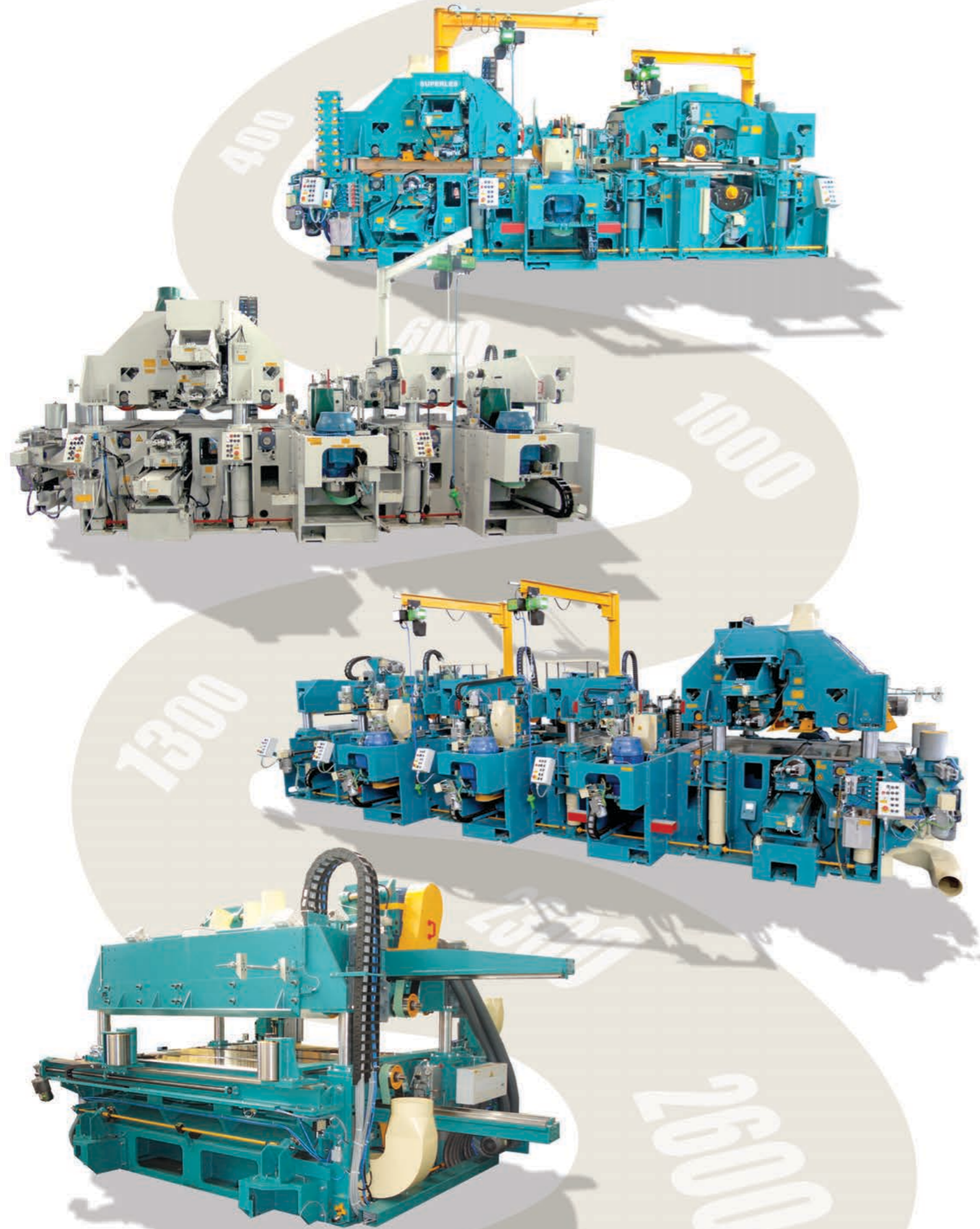
Brochure  
download

# LEADERSHIP

The SUPERLES Class

# FÜHRUNG

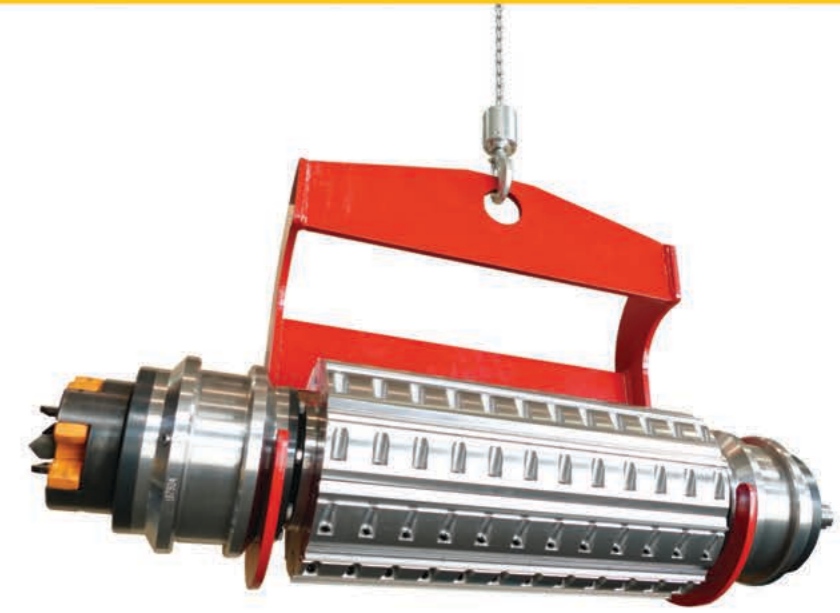
Die SUPERLES Klasse



## LEDINEK cuttershafts *LEDINEK Wechselwellen*

LEDINEK exchangeable shaft system enables very short set-up periods. The shafts can be driven out of the machine by a motorized drive and are, together with their bearings and built-on toll crane, easily exchangeable.

*LEDINEK Wechselwellensystem ermöglicht sehr kurze Rüstzeiten. Die Wellen können motorisch aus der Maschine gefahren werden und sind einschließlich ihrer Lagerung mit dem aufgebauten Kran schnell auswechselbar.*



„Eternally“ assembled cutterhead and bearings of the LEDINEK cuttershaft are clamped to the machine with „zero“ tolerance on a big clamping diameter of 160 mm.

*Der Hobelkopf und die Lagerung der LEDINEK Hobelwelle sind „auf ewig“ verbunden und in die Hobelmaschine eingespannt mit null Toleranz auf einem großem Spanndurchmesser von 160 mm.*



Strong and heavy, with hydraulically clamped pillars on both sides of the working table. This machine is strong and accurate, unbeatable in its class.

*Stark und robust, mit hydraulisch gespannten Säulen auf beiden Seiten des Arbeitstisches. Diese Maschine ist stark und genau, unschlagbar in ihrer Klasse.*



Working spindles are driven by frequency converters. This enables the optimal adjustment of cutting speed according to feed speed and number of planing knives.

*Die Arbeitsspindeln werden mittels Frequenzumformern angetrieben. Somit kann die Schnittgeschwindigkeit der jeweiligen Vorschubgeschwindigkeit und der Anzahl der Hobelmesser optimal angepasst werden.*



The spindles are directly driven – without belts. The great advantage of large axial adjustment of spindles behind the zero line is the utilization of the whole knife length without having to change the cutter heads.

*Die Spindeln werden über Direktantrieb in Rotation versetzt - ohne Riemen. Wesentlicher Vorteil des großen Spindelverstellwegs hinter die 0-Linie ist die Ausnutzung der gesamten Messerbreite ohne die Hobelköpfe zu tauschen.*



The tool crane can manipulate with every horizontal as well as vertical tool. The enclosed tool carrier enables secure handling.

*Mit dem Werkzeugkran lassen sich sowohl alle horizontalen als auch die vertikalen Spindeln erreichen. Die beigelegten Werkzeugträger ermöglichen eine sichere Handhabung.*

Glulam with slight camber or solid constructional timber can be planed with ease and efficiency with the floating vertical units.

*Mit schwimmenden Vertikaleinheiten lassen sich Leimbinder mit Überhöhung und KVH einfach und sparsam hobeln.*



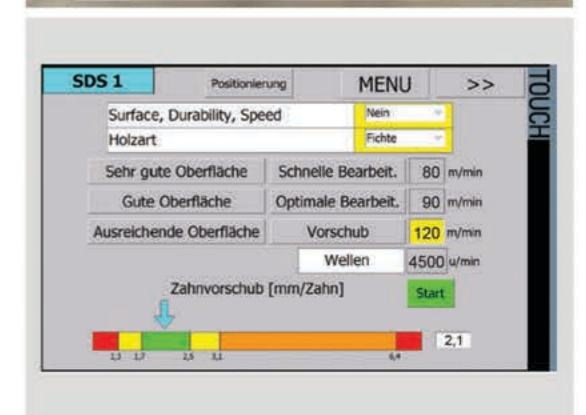
Comprehensive PLC system offers a wide range of different positioning possibilities from dimension adjustment to positioning of preset and measured tools.

*Das umfassende SPS-System bietet eine Vielzahl unterschiedlicher Positioniermöglichkeiten von der Dimensionseinstellung bis zur Positionierung von eingestellten und vermessenen Werkzeugen.*



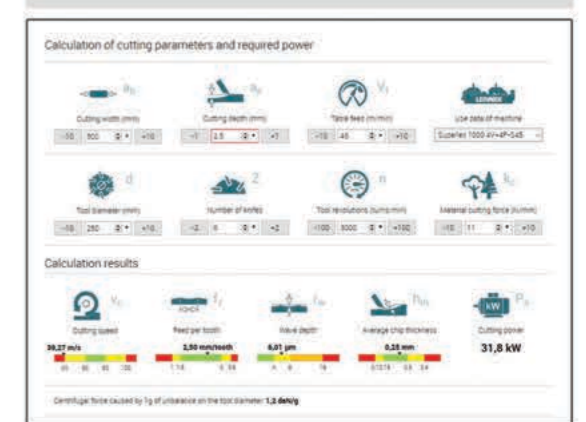
The Surface-Durability-Speed (available on selected models) will automatically adapt different Parameters for selected surface quality and production speed.

*Das Surface-Durability-Speed Schnittstelle (erhältlich an ausgewählten Modellen) passt automatisch die verschiedenen Einstellparameter der Maschine an die gewünschte Oberfläche und Produktivität an.*



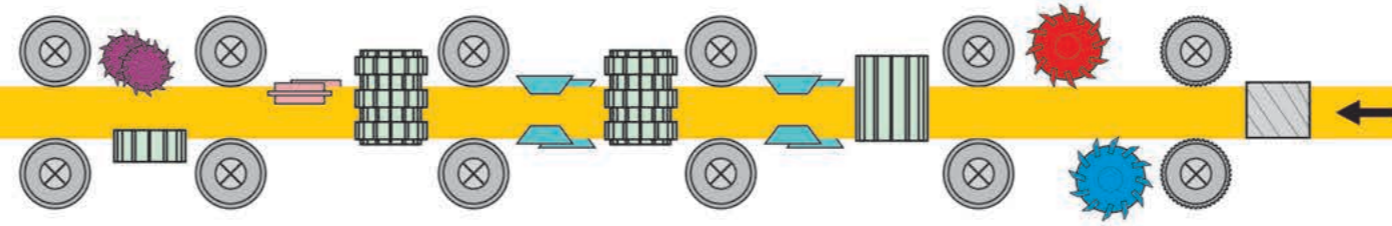
To calculate the optimum cutting parameters for your planer or moulder you can use the Power calculator tool on the Ledinek website <https://www.ledinek.com/power-calculation>.

Um die optimalen Schnittparameter für Ihre Hobel- oder Kehlmaschine zu berechnen können Sie unser Power calculator tool auf der Ledinek Homepage einsetzen <https://www.ledinek.com/power-calculation>.



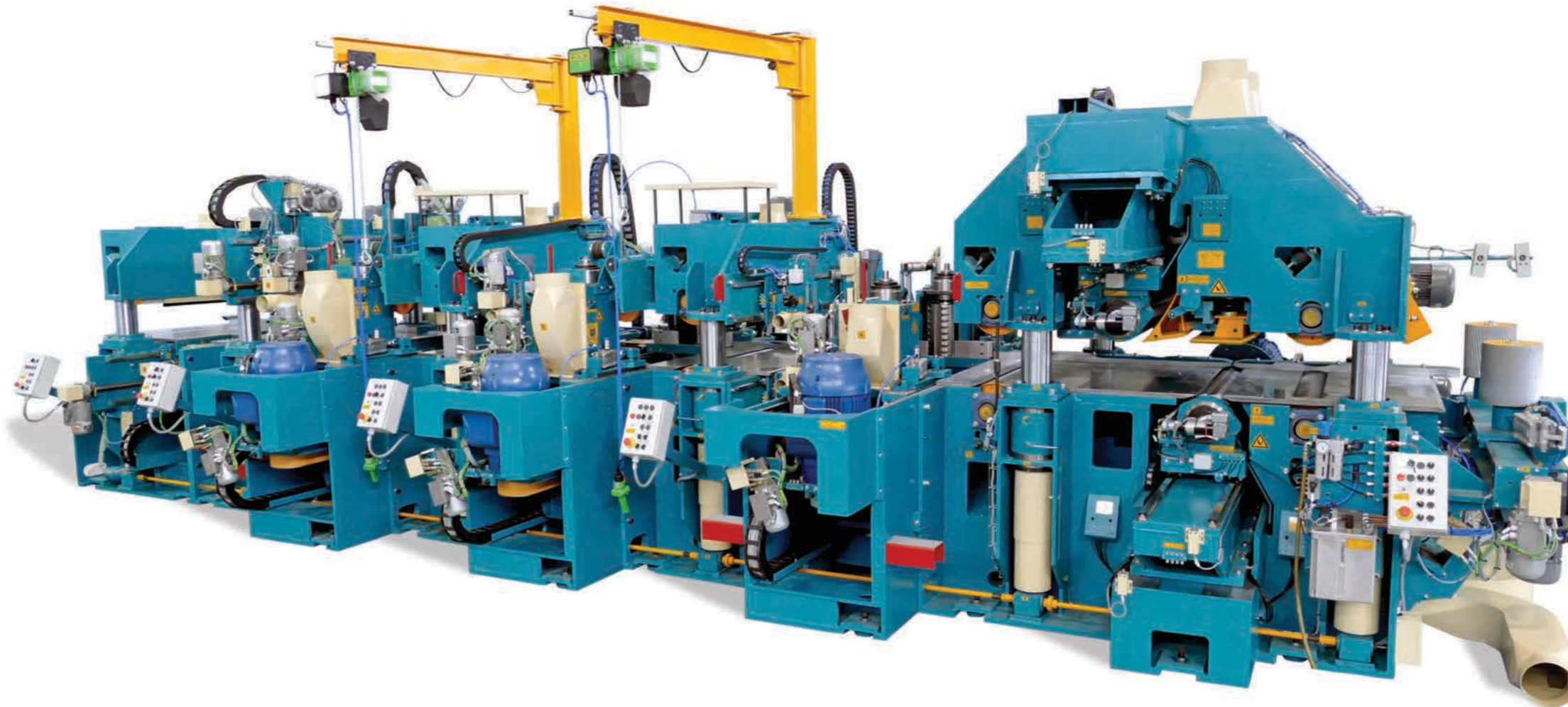
# STRENGTH

The SUPERLES Class



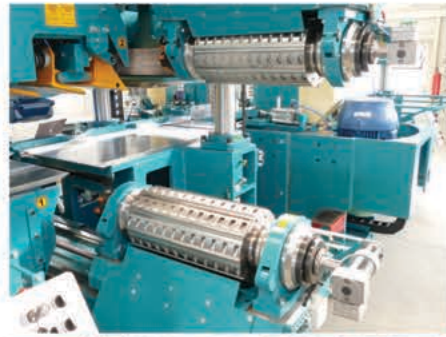
# STARKE

Die SUPERLES Klasse



- Portal design with strong clamping for best rigidity
- Extra heavy frame for zero vibrations
- Direct drive of horizontal working shafts of large diameter
- Ledinek rapid tooling system with integrated tool shaft bearings
- Large automatic axial positioning for best utilization of tools
- Adjustable motorized oscillation of shafts
- Floating vertical units
- Automatically actuated chamfering units with motorized adjustment
- Comprehensive selection of additional profiling, sawing or rabbeting units
- Full PLC control for fastest dimension change
- Strong motorization, variable frequency drives
- Modern Surface-Durability-Speed interface for best adaptability to dimension and speed
- Most productive beam and glulam planer

- Portalbauweise für beste Steifigkeit
- Extra starker vibrationsarmer Rahmen
- Direkt angetriebene Horizontalwellen mit großem Durchmesser
- Ledinek schnelles Werkzeugwechselsystem mit integrierter Werkzeuglagerung
- Große automatische axiale Positionierung für beste Ausnutzung der Werkzeuge
  - Einstellbare elektromotorische Oszillation der Wellen
  - Schwimmende Vertikaleinheiten
- Automatisch zustellbare und motorisch einstellbare Faseneinheiten
- Umfangreiche Auswahl an zusätzlichen Profil-, Säge- oder Falzeinheiten
- Umfassendes, vollständig SPS unterstütztes automatisches Einstellsystem
  - Starke Motorisierung mit stufenloser Drehzahlregelung der Wellen
  - Modernes Surface-Durability-Speed Interface für beste Anpassung an Dimensionen und Geschwindigkeit
- Leistungsfähigste Balken- und Leimbinderhobelmaschine



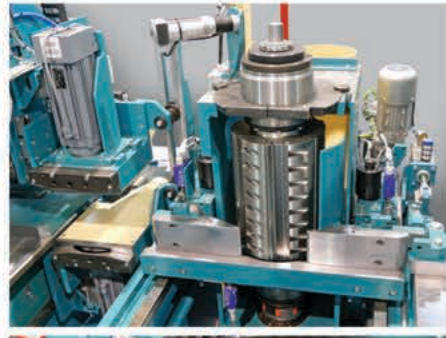
Bottom and top cutter shaft for 400 and 600 mm wide planers.

*Untere und obere Hobelwelle für 400 und 600 mm breite Hobelmaschinen.*



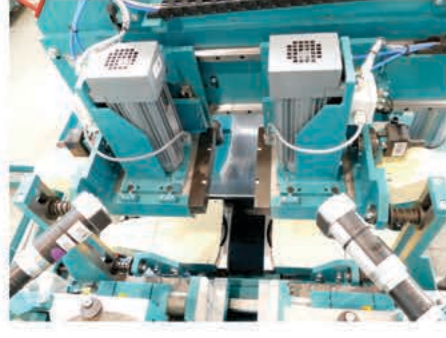
Bottom and top cutter shaft for 1000 and 1300 mm wide planers.

*Untere und obere Hobelwelle für 1000 und 1300 mm breite Hobelmaschinen.*



Vertical units with Ledinek exchangeable cutter shafts.

*Vertikaleinheiten mit Ledinek Wechselwellen.*

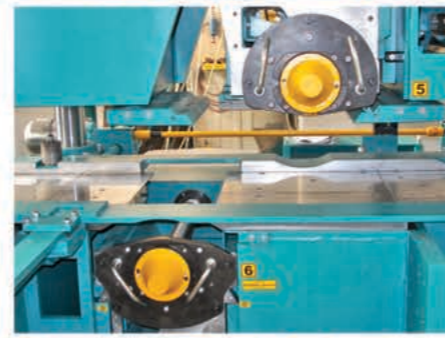


4-side chamfering units.  
*4-seitige Faseinheiten.*



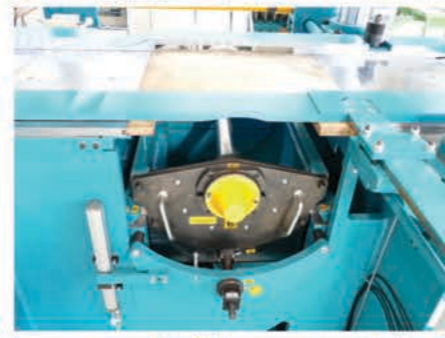
Vertical profiling spindles with 300, 400 or 500 mm tooling length.

*Vertikale Profilierspindel mit 300, 400 oder 500 mm Aufspannlänge.*



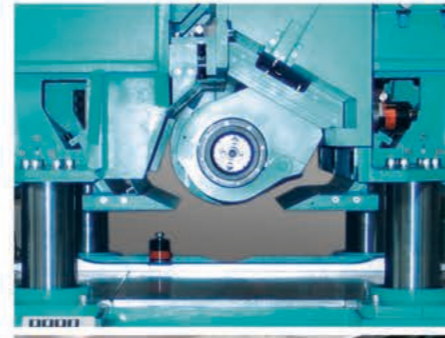
Top and bottom horizontal profiling spindle.

*Obere und untere horizontale Profilierspindel.*



Bottom saw spindle.

*Untere Sägespindel.*



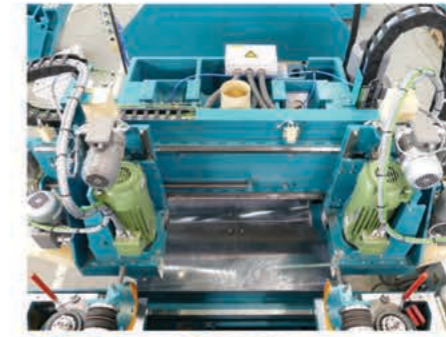
Top saw shaft.

*Obere Sägewelle.*



Rabbet units.

*Falzeinheiten.*



Groove units.

*Nuteinheiten*



Cutter shaft of 2300 and 2600 mm wide planer.

*Hobelwelle der 2300 und 3000 mm Breithobelmaschine.*



Copying side spindle.

*Kopierende Vertikalspindel.*



Directly driven feeding rolls with special cog are efficient, strong and reliable.

*Direkt angetriebene Vorschubräder mit spezieller Verzahnung sind effizient, stark und zuverlässig.*

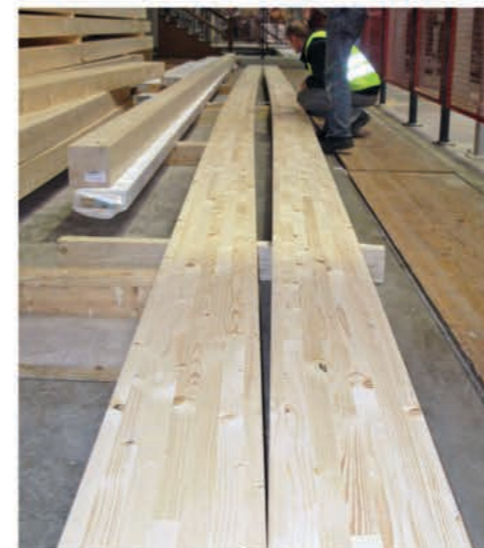
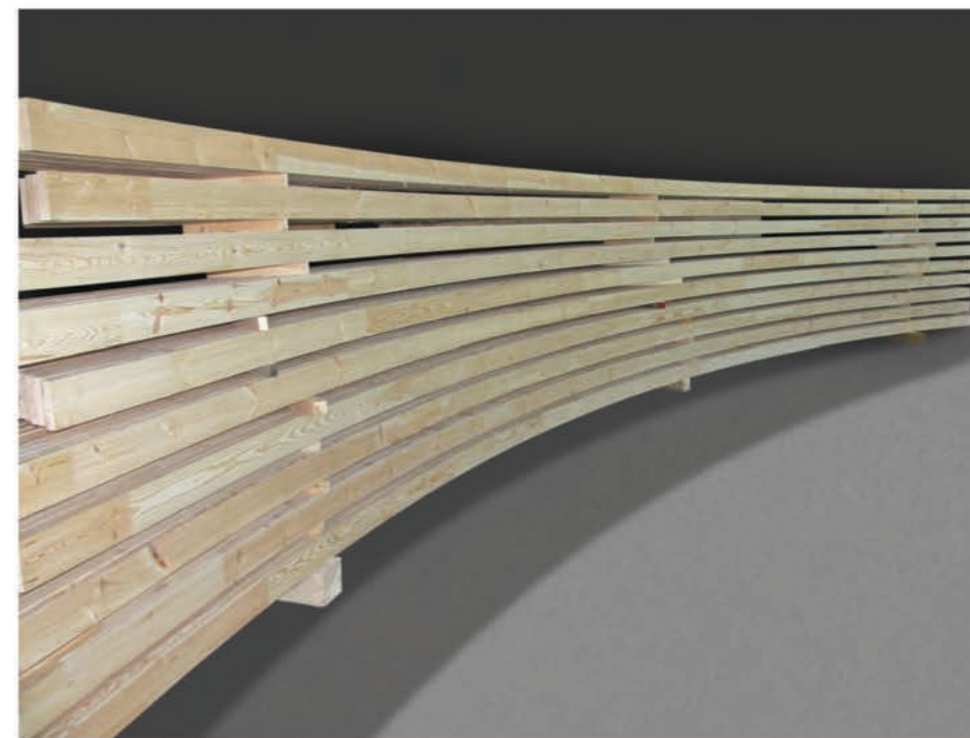
# DOMINANCE

The SUPERLES Class

# HERRSCHAFT



- Posts
- Planks
- Beams
- Boards
- Glulam
- Trio beams
- Duo beams
- Ceiling beams
- Wall elements
- Arched beams
- Fishbelly beam
- Block house logs
- Acoustic profiles
- Ceiling elements
- Cambered beams
- Pitched-cambered beams
- Solid constructional timber



- Balken
- Bohlen
- Bretter
- Pfosten
- Triobalken
- Duobalken
- Bogenbinder
- Deckendielen
- Akustikprofile
- Wandelemente
- Brettschichtholz
- Satteldachbinder
- Deckenelemente
- Blockhausbohlen
- Fischbauchbinder
- Überhöhte Binder
- Konstruktionsvollholz

# SUPERLES

Superles		400/600	1000/1300	2300/2600
Working width <i>Hobelbreite</i>	mm	70 - 450/650	70-1.050/1.350	max. 2.300/2.600
Working thickness <i>Hobelhöhe</i>	mm	35 - 300	35-300	50 - 400
Working length <i>Arbeitslänge</i>	mm	min. 2.000	min. 2.000	min. 2.000
Table height <i>Tischhöhe</i>	mm	1.000	1.100	1.100
Feeding speed (up to) <i>Vorschub (bis)</i>	m/min	60/80/100/120	45/60/80/100	5 - 20
Diameter of cutter shafts <i>Durchmesser der Hobelwellen</i>	mm	Ø250	Ø250	Ø200
Diameter of vertical profiling cutter heads <i>Durchmesser der Vertikalprofilierköpfe</i>	mm	Ø160 - Ø300	Ø160-Ø300	
Saw diameter <i>Durchmesser der Sägen</i>	mm	Ø160 - Ø280 (top/oben) Ø160 - Ø450 (bottom/unten)	Ø180 - Ø350 Ø160 - Ø450	
Profiling spindle diameter <i>Profilierspindeldurchmesser</i>	mm	Ø60 (Ø80)	Ø60 (Ø80)	
Tooling length of the profiling spindles <i>Aufspannlänge der Profilierspindel</i>	mm	330 (vertical/vertikal) 430/630 (saw/Säge)	330 1.030/1.330	
Tooling length of the tooling shafts <i>Aufspannlänge der Aufspannswellen</i>	mm	310 (vertical/vertikal) (saw/Säge)	310/410/510 1.030/1.330	
Spindle Rpm: without VFD <i>Drehzahl per min: ohne FU</i>	RpM (U/min)	3.000 (horizontal) 4.000 (vertical/vertikal)	3.000 4.000	4.000 (horizontal)
Spindle Rpm: with VFD <i>Drehzahl per min: mit FU</i>	RpM (U/min)	3.000 - 4.500	3.000 - 4.500	



The company Ledinek reserves the right to make any modifications retained opportune without any prior notice.  
Die Firma Ledinek behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen auf den Maschinen ohne Vorankündigung vorzunehmen.

## LEDINEK



**ÖSTERREICH**  
Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H  
A-9150 Bleiburg  
Völkermarkter Straße 1  
Tel.: +43 4235 5104  
Fax: +43 4235 5103  
E-mail: office@ledinek.at  
Web: www.ledinek.com

**DEUTSCHLAND**  
Ledinek - TEC Vertriebs GmbH  
D-72818 Trochtelfingen - Mägerkingen  
Bei der Mühle 6  
Tel.: +49 71 24 93 13 89  
Fax: +49 71 24 93 11 83  
E-mail: info@ledinek.de  
Web: www.ledinek.com



**SLOVENIA (Sales Office / Verkaufsbüro)**  
Ledinek Engineering d.o.o.  
Bohovska cesta 019 A  
SI-2311 Hoče - Maribor  
Tel.: +386 2 6130061  
Fax: +386 2 6130060  
E-mail: info@ledinek.com  
Web: www.ledinek.com