

## AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

Ihr Auftrag

Ihr Zeichen

Unser Zeichen MC1/Hz/ba Herr Hötzel

Auftrag Nr. ?3.064

Betriebsspannung: 380 Volt, 50 Perioden.

WEINIG-HOCHLEISTUNGS-PROFILFRÄSAUTOMAT TYP HYDROMAT 22 B

Schwere Hochleistungs- Hobel- und Kehlmaschine aus schwingungsdämpfenden und verwindungsfreien Gußelementen im Baukastensystem.

Durchgehender, stufenlos regelbarer Vorschub für höchste Geschwindigkeiten. Angetriebene Vorschubwalzen im Maschinentisch. Aus Bedienungsposition ist Vorschubgeschwindigkeit und Walzenhöhe einstellbar. Elektrische Absicherung durch Vorschub-Stop für Hoch-Tief-Verstellung und die Abdeckung der Vorschubwalzen. Separate Höhenverstellung der Einzugswalzen und Gummiwalzen im Auszug. Vorschubwalzen mit pneumatischem Druck, incl. Wasserabscheider.

Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, D-97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 1440, D-97934 Tauberbischofsheim, 3910) 9341/86-0, Telefax (O) 9341/7080, Bundesrepublik Deutschland

-02-



## MICHAEL WEINIG

## AKTIENGESELLSCHAFT

VORGANG 52042

KUNDE

0001857/0952 AU

AUFTRAGSNR.

73064

7.03.95

### AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

-02-

Anschläge und Tischplatten aus hochwertigen Stahl, oberflächengehärtet und geschliffen. Tische vor und nach erster unterer Spindel verzahnt zur Lärmminderung. Anschläge und Tische auf Werkzeugflugkreis einstellbar. Einlauftisch und Führungslineal über Parallelogramm auf Spanabnahme einstellbar. Lineale nach linker Spindel einstellbar in Breite und Höhe. Anschläge und Tischplatten ausgelegt für große Werkzeugdurchmesser.

Teleskopgefederte Druckrollen von oben vor rechter und Universalspindel. Druckbalken vor oberer Spindel vom Werkzeug wegschwenkend. Schwere exakte Abführung nach oberer und über unterer Spindel. Starke seitliche Druckrollen auf Hebelarm vor linker Spindel. Alle Druckorgane auf Werkzeugflugkreis einstellbar. Absaughauben mit großen Anschlüssen für den optimalen Späneflug ausgelegt.

Hochleistungsspindeln mit spielfreien Präzisionskugellagern. Alle Horizontalspindeln mit hydraulisch gespannten Gegenlagern. Massive, schwere Spindelträger mit präzisen Prismenführungen. Alle Spindeln sind hoch-tief und seitlich nach mechanischer Zahlenanzeige (SIKO) verstellbar (keine Gradeinstellung bei neigbarer Spindel), 1. untere Spindel nur hoch-tief. Obere Spindeln können elektrisch mit Vorschub oder separat von Hand hoch-tief verstellt werden. Die Motore und Spindeln sind dynamisch ausgewuchtet. Antrieb der starren Spindeln über laufruhige Flachriemen, neigbare Spindeln über Keilriemen. Gesamtbedienung der Maschine von der Vorderseite.

Schaltschrank mit integrierter Bedienungstafel bzw. separatem Steuerpult. Vorschub sowie
alle Spindeln mit Drucktaster und Kontrollleuchten. Tippschalter für Vorschub "vorwärts",
hoch-tief sowie der zentrale Not-Aus-Schalter
sind auf der Bedienungstafel und am Maschinenende angebracht, der Hauptschalter ist
abschließbar.

Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, D-97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 1440, D-97934 Tauberbischofsheim, 689 (0) 9341/86-0. Telefax (0) 9341/7080, Bundesrepublik Dautschland

-03-



# MICHAEL WEINIG

AKTIENGESELLSCHAFT

VORGANG 52042

KUNDE

0001857/0952 AUFTRAGSNR.

73064

7.03.95

### AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

-03-

Elektrische Ausrüstung nach DIN VDE 0113, elektrische Ausrüstung von Industriemaschinen, EN 60204, IEC-204-1.

Weitere Elektro-Vorschriften sind nicht berücksichtigt.

Maschine incl. Bedienungswerkzeuge und Distanzringe für Frässpindeln und Vorschubwalzen, jedoch ohne Bearbeitungswerkzeuge.

## Technische Daten

Arbeitsbreite (bei Flugkreisdurchmesser 163 mm) 220 mm Arbeitshöhe (bei Flugkreisdurchmesser 163 mm) 120 mm

Motorstärke je Spindel 7.5 KW (10 PS) Drehzahl der Spindeln 6000 UpM Durchmesser der Spindeln 50 mm Kleinster Werkzeugdurchmesser 110 mm Größter Werkzeugdurchmesser der 1. unteren Spindel 200 mm Größter Werkzeugdurchmesser der übrigen Spindeln 250 mm Durchmesser der Vorschubwalzen 140 mm Breite der Vorschubwalzen 2 x 50 mm Durchmesser der angetriebenen Rollen im Maschinentisch 101 mm Verstellbereich für Einlauftisch und Führungslineal 10 mm Verstellbereich der Vertikalspindeln 40 mm Verstellbereich der Horizontalspindeln (nicht 1. untere Spindel) 30 mm Betriebsspannung 380 V 50 Hz

Beim Einsatz von Profiljointern ist ein Werkzeugdurchmesser von 140 mm - 250 mm, beim Einsatz von Geradejointern von 140 mm - 203 mm möglich.

Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, D-97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 1440, D-97934 Tauberbischofsheim, ⊕ (0) 9341/86-0, Telefax (0) 9341/7080, Bundesrepublik Deutschland

-04-



52042

KUNDE

0001857/0952 AUFTRAGSNR.

73064 7.03.95

#### AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

-04-

Jointbreiten:

Spindel	Profil	Gerade
Rechts	120 mm	80 mm
Links	120 mm	120 mm
Oben	150 mm	220 mm
Unten	150 mm	220 mm

Hydraulisches Vorschubaggregat, Regelbereich 8-80 m/min., Vorschubmotor 18,5 KW (25 PS)

Kurzer Aufgabetisch mit 4-Walzeneinzug

Spindelanordnung:

Unten - rechts - links

Oben - unten, Tisch starr

Unten, Tisch starr, Spindel vorbereitet

Oben - unten, Tisch starr, Spindeln vorbereitet

Spalteinheit, bestehend aus 1 rechten und 1 linken Spindel, je Spindel-Motor 30 KW (40 PS), Spindeldrehzahl 4500 UpM, einschl. einer angtriebenen Tischrolle, einer Gleitrolle, Sprüheinrichtung und Spaltkeilabführung

4-Walzenauszug, zur Verbesserung des Werkstück-Auszugs, Auslauftisch starr

Sonderandruck und Einbauten für die Produktion von Deckschichtlamellen



AKTIENGESELLSCHAF

VORGANG 52042

KUNDE

0001857/0952 AUFTRAGSNR.

73064

7.03.95

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

-05-

## Sonderausrüstung:

Sicherheitshaube mit Fenster deckt den gesamten Arbeitsbereich (Vorschub, Spindeln) ab. Bei Anheben der Sicherheitshaube werden Spindeln und Vorschub automatisch ausgeschaltet (entspricht EG-Masch.Richtlinien).

- 3 Spindelabbrensung mechanisch bis 18,5 KW (25 PS) für Spindel Nr. 1,2,3
- 4 Spindelabbremsung mechanisch bis 37 KW (50 PS) für Spindel Nr. 4,5,9,10

Waxilitpumpe zur Tischentharzung automatisch

Meterzähler, elektrisch, mit 2 Zählwerken

Geradejointer, fernbedienbar, Arbeitshöhe 80 mm, für Spindel Nr. 2

Geradejointer, fernbedienbar für Spindel Nr. 3

Geradejointer mit Schubstange für Spindel Nr. 1

Geradejointer mit Schubstange nach außen für Spindel Nr. 4

Geradejointer mit Schubstange für Spindel Nr. 5

Schwere Andruckrollenhalterungen

Geschlossene Tischplatten über Spindel Nr. 6, 8

Schutzabdeckung an Spindel Nr. 5 für Sägearbeiten ohne Gegenlager

Hydraulische Klemmung vorbereitet für Spindel Nr. 6, 7

4 Pendelverlängerungen nach Spindel Nr. 7 mit jeweils 4 Vorschubwalzen

Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, D-97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 1440, D-97934 Tauberbischofsheim, 9341/86-0, Telefax (0) 9341/7080, Bundesrepublik Deutschland

-06-



## MICHAEL WEINIG

AKTIENGESELLSCHAF

VORGANG 52042

KUNDE

0001857/0952 AUFTRAGSNR.

73064

7.03.95

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

-06-

Hydraulische Klemmung des Spindelträgers und der Gegenlagerstütze für Spindel Nr. 4,5

X Druckbalken vor oberer Spindel pneumatisch

Höhenverstellung des Druckbalkens vor- und der Abführung nach der oberen Spindel mit mechanischer Digitalanzeige (SIKO)

Schwere Druckrollen von oben, Burchmesser 120 mm, pneumatisch

Schwerer Rollenandruck seitlich im Bereich des kurzen Einlauftisches, Durchmesser 140 mm, pneumatisch

Schwerer Rollenandruck seitlich gegenüber 1. rechter Spindel (2 Rollen), Durchmesser 140 mm, pneumatisch

Motorverstärkung von 7,5 auf 18,5 KW (10 auf 25 PS) für Spindel Nr. 1

2 Motorverstärkung von 7,5 auf 11 KW (10 auf 15 PS) für Spindel Nr. 2/3

Motorverstärkung von 7,5 auf 22 KW (10 auf 30 PS) für Spindel Nr. 4

Motorverstärkung von 7,5 auf 37 KW (10 auf 50 PS) für Spindel Nr. 5

- 2 Motorverstärkung von 30 auf 37 KW (40 auf 50 PS) für Spindel Nr. 9,10
- 3 Amperemeter für Spindel Nr. 5,9,10

Rückschlagsicherung für Trennarbeiten, Durchlasshöhe 120 mm

Spindelspannlänge 130 mm für Spindel Nr. 9,10

X Sonderabsaughauben für Spindel Nr. 9,10

Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, D-97941 Tauberbischofsheim, Postfachschesse: Postfach 1440, O-97954 Tauberbischofsheim, 68 (0) 9341/86-0, Telefax (0) 9341/7080. Bundesnepublik Deutschland

-07-



VORGANG 52042

KUNDE

0001857/0952 AUFTRAGSNR.

73064

7,03.95

### AUFTRACSBESTATICUNG

-07-

Spaltkeile in Sonderausführung für Sägen mit Schnittbreite 2,4 mm / 3,2 mm bei Sägendurchmesser 300 mm / 350 mm.

Zwischenlagen für Spaltkeilabführung bei maximal 12 Lamellen a 5,33 mm (Schnittbreite 2,4 mm) und maximal 11 Lamellen a 9,33 mm (Schnittbreite 2,4 mm).

Hauptschalter Klöckner-Möller, Typ N 11-630 (mit Anschlußklemmen K 300)

1 Sicherungsabgang für Mechanisierung, 125 A, auf Klemmen.

Elektrik der Kehlmaschine für Mechanisierung, incl. Freilaufgetriebe für Einzugswalze

Druckschuh mit Holzeinlage nach Spindel Nr. 4

Tischplatte für Holzeinlage für Spindel Nr. 4

Tischplatte für Holzeinlage für Spindel Nr. 5

Spindel Nr. 5 für Sägendurchmesser 250 mm unter Tisch verstellbar

Präzisions-Einstellehre für Hobelköpfe und Profilmesser (ohne Rückenverzahnung), Nr. 910020017

- 4 Hydro-Hobelkopf Nr. 501 163 01, 163 mm x 100 mm x 50 mm, Z=4, mit HSS-Streifenhobelmesser 30 x 3 mm, Spanwinkel 27 Grad, 9000 UpM, 2-Kammer-Hydro-System
- 6 Hydro-Hobelkopf Nr. 501 163 10, 163 mm x 230 mm x 50 mm, Z=4, mit HSS-Streifenhobelmesser 30 x 3 mm, Spanwinkel 27 Grad, 9000 UpM, 2-Kammer-Hydro-System

Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, D-97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 1440, D-97934 Tauberbischofsheim, IID (D) 9341/86-0, Telefax (D) 9541/7080, Bundesrepublik Deutschland

-08-



AKTIENGESELLSCHAFT

VORGANG 52042

KUNDE 0001857/0952 AUFTRAGSNR.

73064

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

-08-

Auftrag Nr. 73.065 ------

Betriebsspannung: 220 Volt, 50 Perioden.

O.M.A. - Meßstand für Optisches Meβ- und Anzeigesystem. Berührungsloses Messen der Werkzeugdimension Radius (R) und Höhe (H) und deren Anzeige auf den mechanischen Digitalanseigen.

Das Gerät ist ausgerüstet mit:

- Projektor zur optischen Meßwerterfassung
- Mechanische Digitalanzeigen für Werkzeugradius und Werkzeughöhe
- Taschenrechner zur manuellen Eingabe für Werkzeug- und Holzdimensionen zum Errechnen der Spindelposition
- Meßkarte zum manuellen Eintragen der Werkzeug- bzw. Spindelposition

Technische Daten:

Flugkreisdurchmesser

0 - 300 mm

Werkzeuglänge

0 - 320 mm

1 Aufspanndorn, Durchmesser 50 mm

Sonderausrüstung:

Maximaler Werkzeugdurchmesser 350 mm

Elektronische Digitalanzeige für Verstellspindeln

O.M.A.-Stand für Hydromat 22 B - 73.064

Gesamtsumme

DM 500000,00 --------

Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, D-97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 1440, D-97934 Tauberbischofsheim, (b) (0) 93 41/86-0, Telefax (0) 93 41/70 80, Bundesrepublik Dautschland

-09-