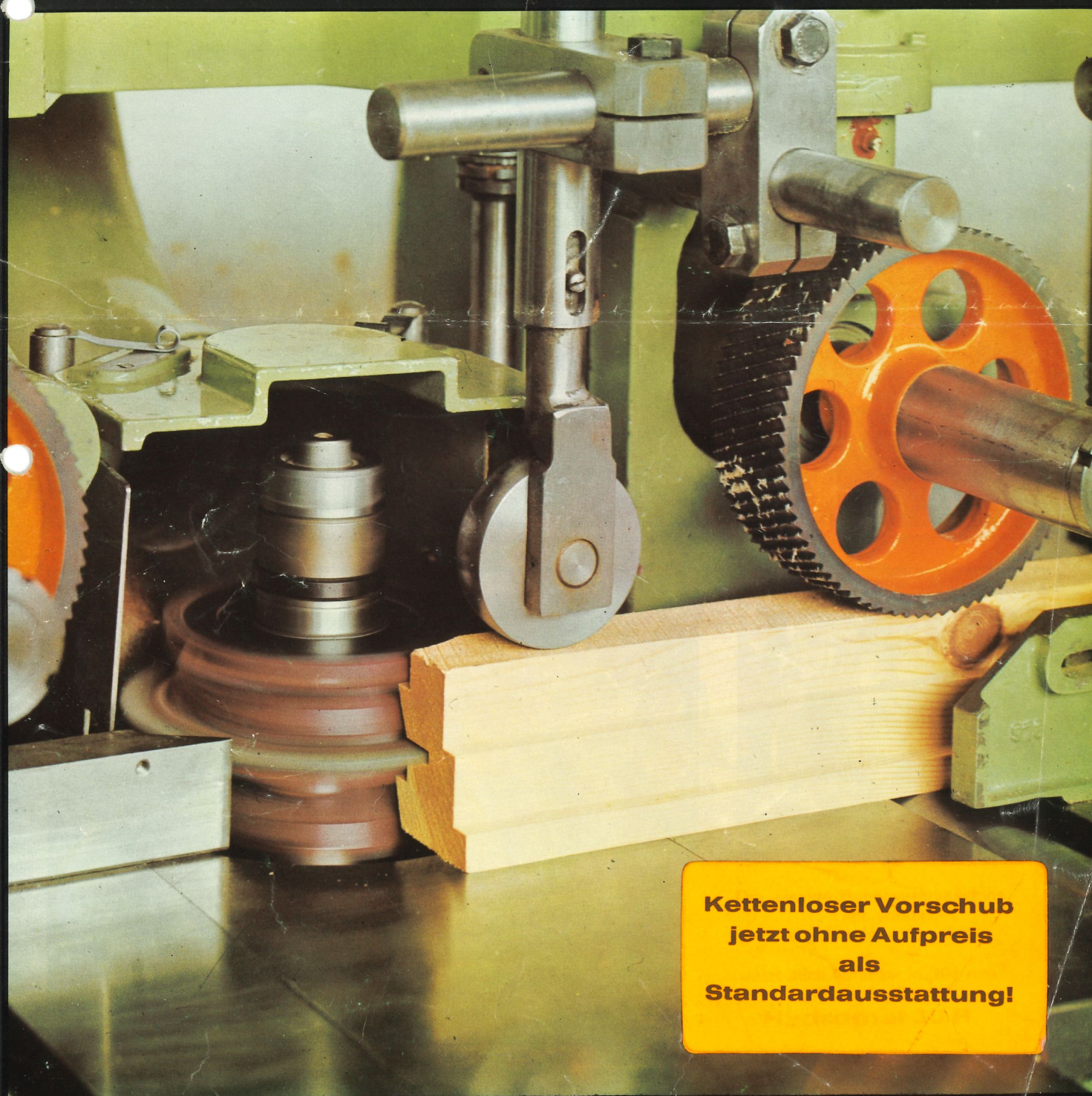


Der Hochleistungs-Profilfräsaufautomat mit
durchgehendem Vorschub:

unimat 22N

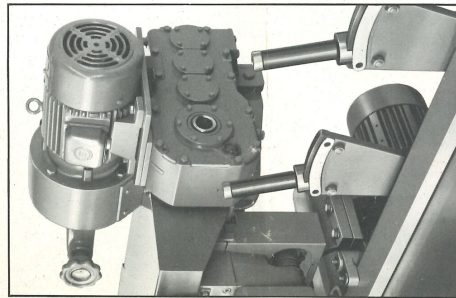
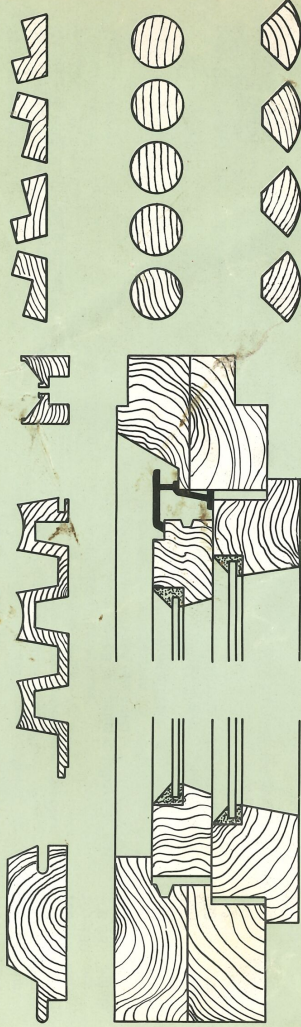


**Kettenloser Vorschub
jetzt ohne Aufpreis
als
Standardausstattung!**

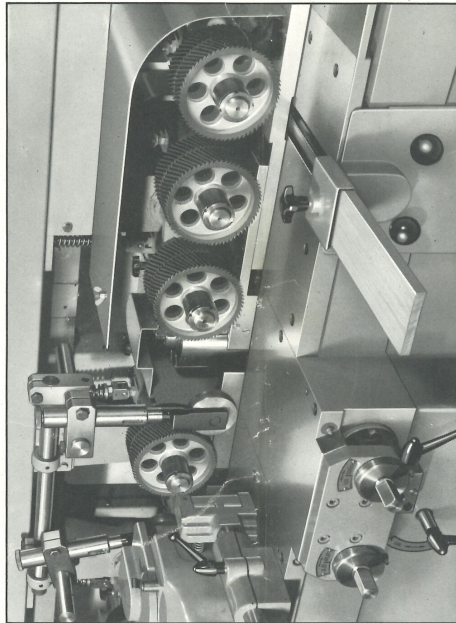
UNIMAT 22N

**Der Hochleistungs-
Profilfräsaufbau mit
durchgehendem Vorschub**
Varianten mit 4 bis 8 Spindeln lösen
individuelle Fertigungsprobleme

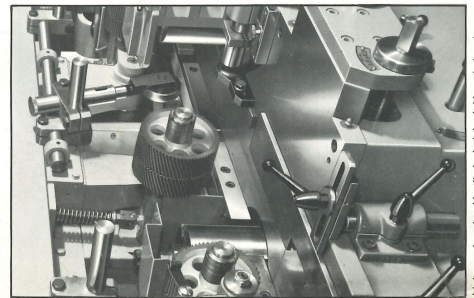
- Alle Einstellarbeiten an der Vorderseite der Maschine
- Durchgehender Vorschub, stufenlos regelbar durch Handrad mit Geschwindigkeitsanzeige.
- Aushub der Transportwalzen 30 mm
- Kettenloser Antrieb der Transportwalzen über Zahnradgetriebe und Kardanwellen.
- Schmales, flaches Längshaupt, also bequemer Werkzeugwechsel bei den Vertikalspindeln. Kürzeste Rüstzeiten.
- Zentrale Höhenverstellung des Längshauptes mit Vorschub, Druckorganen und Dickenwelle durch Motor über Drucktaster nach Skala.
- Dickenzylinder ausklippbar, daher Vorschub und Andruckorgane auch allein zu verstellen.
- Separate Hoch- und Tief-Verstellung der Dickenzylinder nach 1/10-mm-Skala (auf Werkzeugdurchmesser einstellbar).
- Druckbalken und Führungen leicht zugänglich.
- Abrichtisch und Fügeleinal bis 10 mm Spanabnahme über Verstellhebel (Klemmgriff) schnell zu regulieren.
- Jede Kehlspindel horizontal und vertikal nach 1/10-mm-Skala einzurichten.
- Motoren der Arbeitsspindeln mit Schützensteuerung durch Druckknöpfe zu schalten.
- Vor- und Rücklaufschalter für Vorschub.
- Extrem kurzer Abstand der Horizontalkehlspindeln, wichtig für Leistenfertigung.
- Gummivalzen in der Höhe fein einstellbar, unabhängig von der Zentralverstellung.
- Linkes Führungslineal hoch und tief zu verstellen.



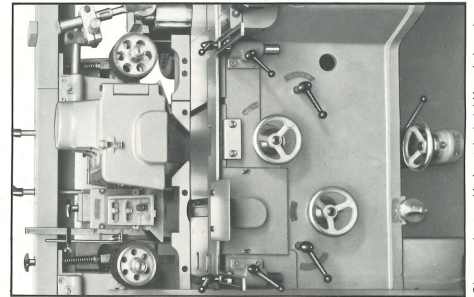
Das Vorschubgetriebe des Unimat 22 N



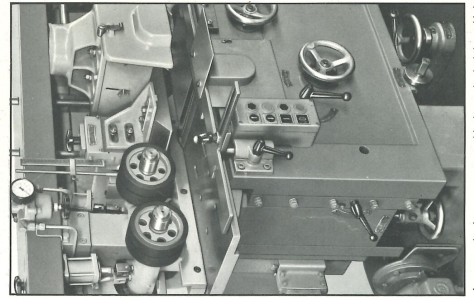
Abrichte- und Fügeleinal, Vorschubwalzen an der Einzugsseite (Verkleidung abgenommen)



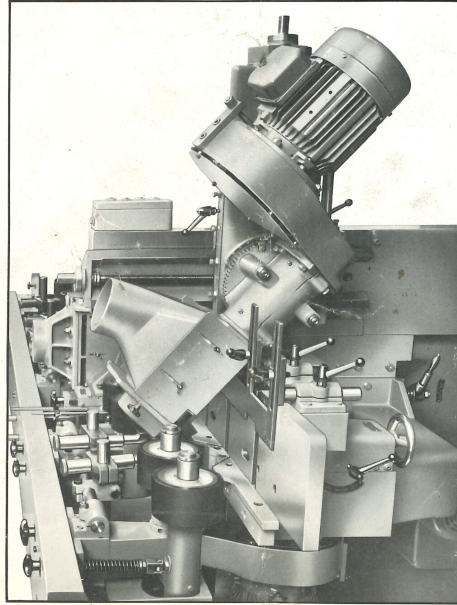
Linke und rechte Vertikalspindel mit Vorschubwalzen



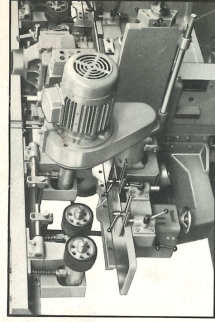
Obere und untere Horizontalspindel, Vorschub und umlenken Auszugswalze am Unimat 22 N mit Unter-
saugspindel



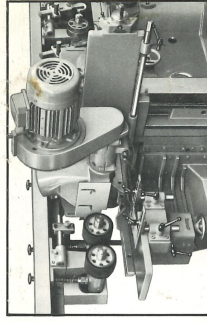
Ausgang mit oberer u. unterer Horizontalspindel am Unimat
22 N 6 mm Universalspindel, Walzen prüfungsfertig



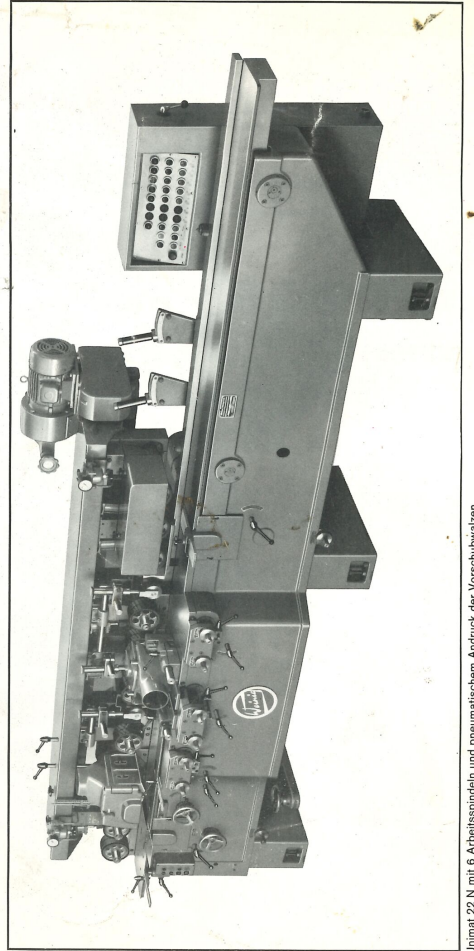
Die Universalspindel vertikal links, hier in Schräglagestellung



Hier die Universalspindel horizontal unten ...



... und horizontal oben



Unimat 22 N mit 6 Arbeitsspindeln und pneumatischem Andruck der Vorschubwalzen

Bilderklärung

(siehe Großfoto unten)

Technische Daten

(Änderung vorbehalten)

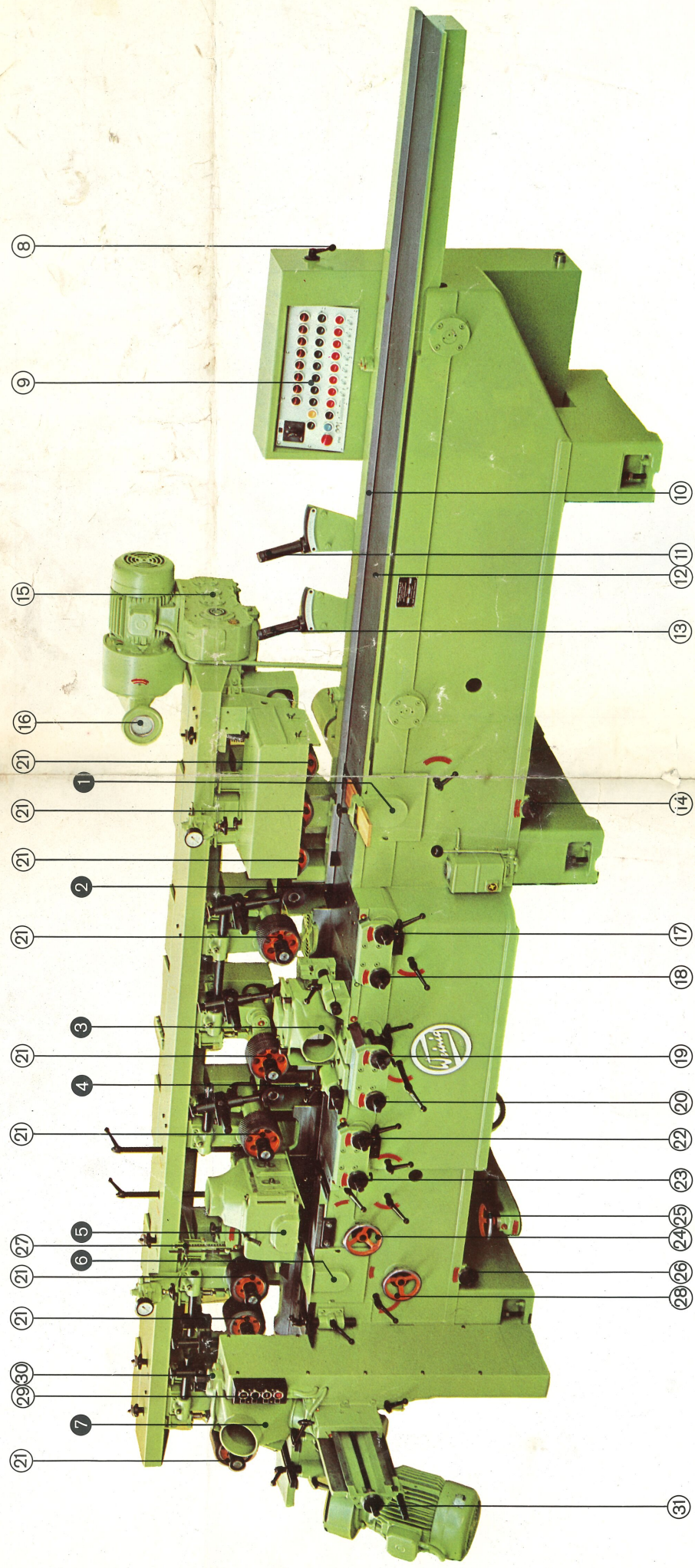
Standardausrüstung	220	mm
Arbeitsbreite*	120	mm
Arbeitshöhe	5,5	PS
Motorstärke Vorschub	4	PS
Motorstärke der Flugespindel	5,5	PS
Motorstärke der Abbrichtspindel und der Kehlschneidspindel	6000	U/min.
Drehzahl der Arbeitsspindel	40	mm
Ø der Arbeitsspindel	100	mm
Kleinsten Flugkreis-Ø der Kehlschneidspindel	180	mm
Größter Flugkreis-Ø der Kehlschneidspindel	200	mm
Flugkreis-Ø der Abbrichtspindel	125	mm
Flugkreis-Ø der Flugespindel	100-180	mm
Vorschub durchgehend, stufenlos regelbar	6-36	m/min.
Ø der Transportwalzen (gehärtet)	140	mm
Breite der Transportwalzen	2 x 50	mm
Verstellbereich von Aufgabebereich und Anschlagbereich rechts	10	mm
Verstellbereich der Vertikalspindel unter Tisch	40	mm
Verstellbereich der Horizontalspindel (axial)	30	mm
Abbrichtschlange	2	m

* bei einem Werkzeugflugkreis von 125 mm auf der linken Vertikalspindel

Sonderausrüstung	PS
Motorverstärkung für Horizontalspindeln bis 25	PS
Motorverstärkung für Vertikalspindel	15
Motorverstärkung für Universalspindel	30/20/15
Transportwalzenbreite	2,5
Abbrichtschlange	m

Elektrische Anlage nach VDE-Vorschriften:
Schutzsteuerung über Druckknöpfe, Zentralverstellung
hoch-tief, Drucktaster zum Einstellen der Maschine.
Alle Motoren thermisch abgesichert gegen Überlastung.

1. Abbrichtspindel
2. Flugespindel
3. Linke Vertikalspindel
4. Rechte Vertikalspindel (verdeckt)
5. Horizontalspindel oben
6. Horizontalspindel unten
7. Universalspindel
8. Hauptschalter
9. Schaltschrank: Druckknopf-schaltung für jede Spindel, Vorschub: Ein - Aus, Drucktaster für Vorschub, Rücklauf, Zentral-ausschalter für gesamte Maschine.
10. Flugespindel
11. Verstellung für Flugespindel
12. Abbrichtschlange
13. Verstellung für Abbrichtschlange
14. Höhenverstellung der Abbrichtspindel
15. Vorschubgetriebe (stufenlos regelbar)
16. Handrad zur Verstellung der Vorschubgeschwindigkeit
17. Seitenverstellung der Flugespindel
18. Höhenverstellung der Flugespindel
19. Seitenverstellung der linken Vertikalspindel
20. Höhenverstellung der linken Vertikalspindel
21. Seitenverstellung der rechten Vertikalspindel
22. Höhenverstellung der rechten Vertikalspindel
23. Höhenverstellung der Horizontalspindel oben
24. Seitenverstellung der Horizontalspindel oben
25. Höhenverstellung der Horizontalspindel unten
26. Höhenverstellung der Horizontalspindel unten
27. Skala zur Höheneinstellung der Horizontalspindel oben
28. Seitenverstellung der Horizontalspindel unten
29. Drucktaster zum Einschalten des Vorschubes, Zentral-Ausschalter Universalspindel
30. Höhenverstellung der Universalspindel
31. Seitenverstellung der Universalspindel



Unimat 22 N mit 7 Arbeitsspindeln



Michael Weinig KG

Spezialfabrik für
Holzbearbeitungsmaschinen
D-6972 Tauberbischofsheim
Postfach 1440
Weinigstrasse 2/4
Telefon 09341 - 651
Telex 06-89511

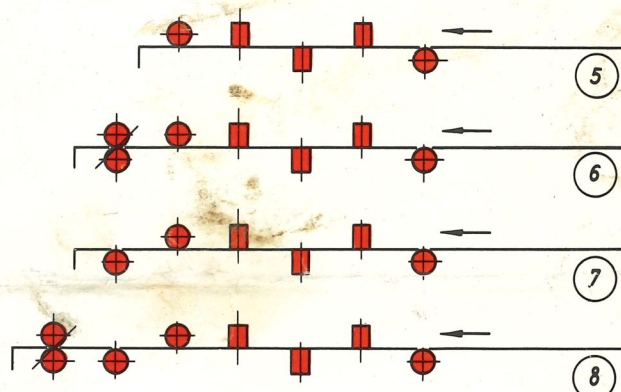
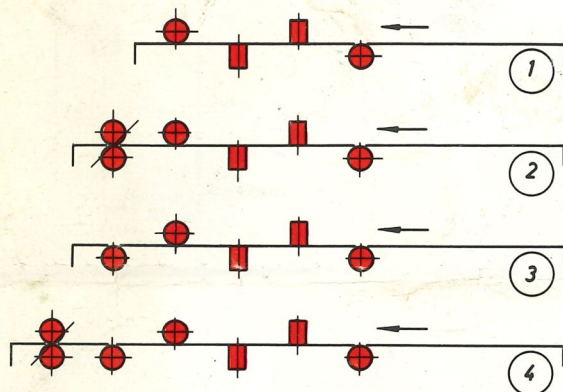
D 3.76/1500

Spindelanordnungen:

 horizontal unten
 vertikal rechts

 vertikal links
 horizontal oben

 horizontal oben und unten,
vertikal links und 90° neigbar



Das Programm der Weinig-Profilfräsautomaten mit durchgehendem Vorschub

Unimat 14 K	Arbeitsbreite 140 mm, Arbeitshöhe 120 mm, Werkzeug-Spannlänge 150 bzw. 130 mm, 4, 5 oder 6 Arbeitsspindeln.
Unimat 14 N	Arbeitsbreite 140 mm, Arbeitshöhe 120 mm, Werkzeug-Spannlänge 150 bzw. 130 mm, 4 bis 7 Arbeitsspindeln.
Unimat 17 N	Arbeitsbreite 170 mm, Arbeitshöhe 120 mm, Werkzeug-Spannlänge 180 bzw. 130 mm, 4 bis 7 Arbeitsspindeln.
Unimat 22 N	Arbeitsbreite 220 mm, Arbeitshöhe 120 mm, Werkzeug-Spannlänge 230 bzw. 130 mm, 4 bis 7 Arbeitsspindeln.
Unimat 25 N	Arbeitsbreite 250 mm, Arbeitshöhe 140 mm, Werkzeug-Spannlänge 260 bzw. 150 mm, Spindelzahl und -anordnung beliebig.

Weinig - Profilfräsautomaten mit schiebendem Vorschub

S 140	Arbeitsbreite 140 mm, Arbeitshöhe 100 mm, Werkzeug-Spannlänge 150 bzw. 110 mm, 2 oder 4 Arbeitsspindeln.
S 220	Arbeitsbreite 220 mm, Arbeitshöhe 120 mm, Werkzeug-Spannlänge 230 mm bzw. 130 mm, Spindelzahl und -anordnung beliebig; auch als Vielblattsäge lieferbar.
S 120 L	speziell für die Leistenfertigung. Arbeitsbreite 120 mm, Arbeitshöhe 80 mm, Werkzeug-Spannlänge 130 bzw. 90 mm, Spindelzahl und -anordnung beliebig.