

Technische Verkaufsbeschreibung – Hydromat 17B

Allgemeine Angaben

Hersteller: Weinig AG

Modell: Hydromat 17B

Typ: Hochleistungs-Profilfräsautomat / Hobel- und Kehlmaschine

Baujahr: 1989

Betriebsspannung: 380 V / 50 Hz

Beschreibung

Schwere Hochleistungs-Hobel- und Kehlmaschine aus schwingungsdämpfenden und verwindungsfreien Gussteilen im Baukastensystem. Ausgelegt für präzise und wirtschaftliche Holzbearbeitung mit hoher Dauerleistung. Mechanischer Vorschub, regelbar im Bereich von 5 – 35 m/min, Vorschubmotor 5,5 kW (7,5 PS). Abrichttisch 2 m lang, Schnellverstellung vorhanden. Spanabnahme für Abricht- und Füge-Spindeln, Einstellbereich jeweils 10 mm.

Technische Daten

- Vorschubgeschwindigkeit: 5 – 35 m/min, mechanisch
- Vorschubmotor: 5,5 kW / 7,5 PS
- Betriebsspannung: 380 V / 50 Hz
- Tischlänge: 2000 mm
- Einstellbereich Spanabnahme: 10 mm (Abricht- und Fügeseite)
- Maschinenausführung: Ohne Gegenlager, in Hochleistungsausführung
- CNC-Steuerung: Siemens S5-130 WB, mit batteriegepuffertem RAM-Speicher

CNC-Steuerung

• 12"-Bildschirm • Max. 16 Achsen • mm/Zoll-Umschaltung • Bedienerführung und Diagnosesystem mit ca. 120 Meldungen • Externe Eingabe möglich • Notbedienung bei Elektronikausfall

Sonderausstattung

- 4 NC-Steuerungen für Achsregelung
- 2 Motorverstärkungen von 5,5 kW auf 7,5 kW (10 PS) für Spindel Nr. 1 und 6
- Handsteuerung integriert
- Vorbereitung zum Anbau einer Universalspindel
- Wälzluftpumpe zur Tischenthärzung, handbetätigt
- Betriebsstundenzähler
- Gerade-Jointer für Spindeln 4, 5, 6 und 7
- Flugkreis 250 mm für Spindel 5
- 2 NC-Steuerungen für Hoch-/Tief-Positionierung
- 1 Fügeinheit mit freilaufgetriebenem System

- Gleithrollen für Einzugswalzen (beide Achsen)

Beschickungsmagazin Typ EHM 14 für Hydromat 17B

- Arbeitsbreite: 220 mm
- Arbeitshöhe ab: 10 mm
- Werkstücklängen: 300 – 3000 mm
- Vorschub: Pneumatisch, je nach Werkstücklänge
- Erforderlicher Luftdruck: 6 bar
- Taktzahl: 100 Takte/min
- Vorschubkraft: 1500 N bei 6 bar