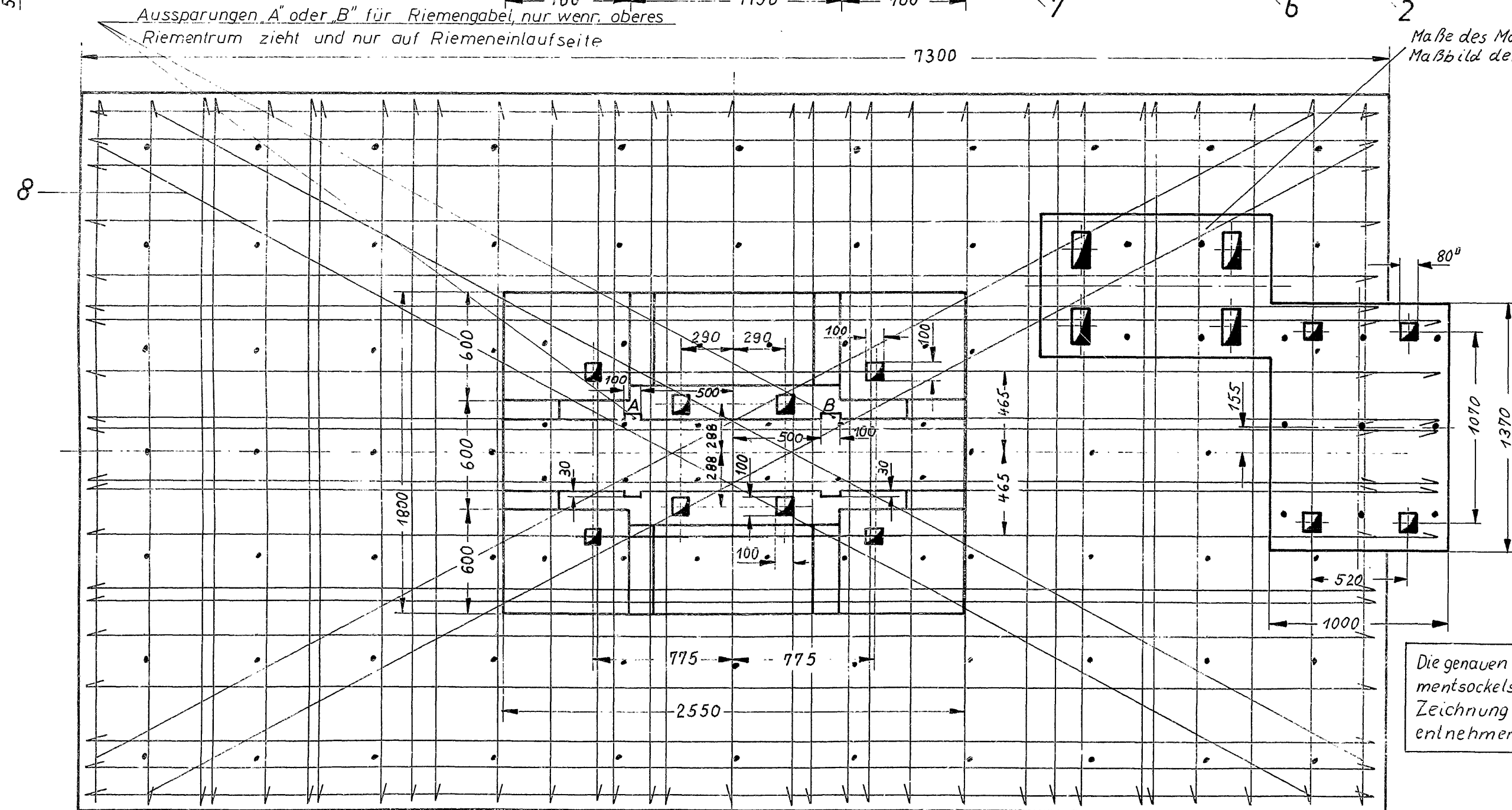
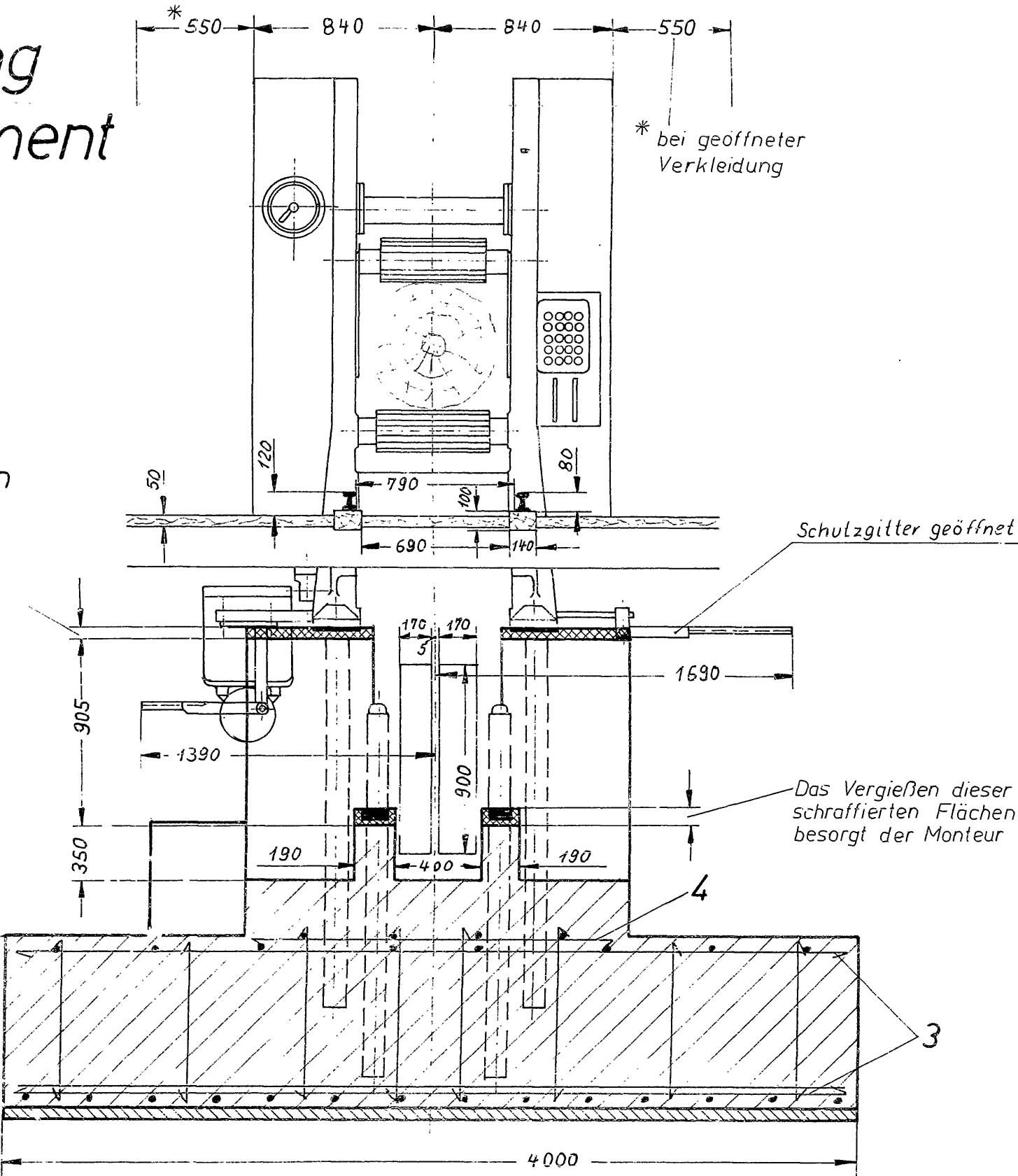
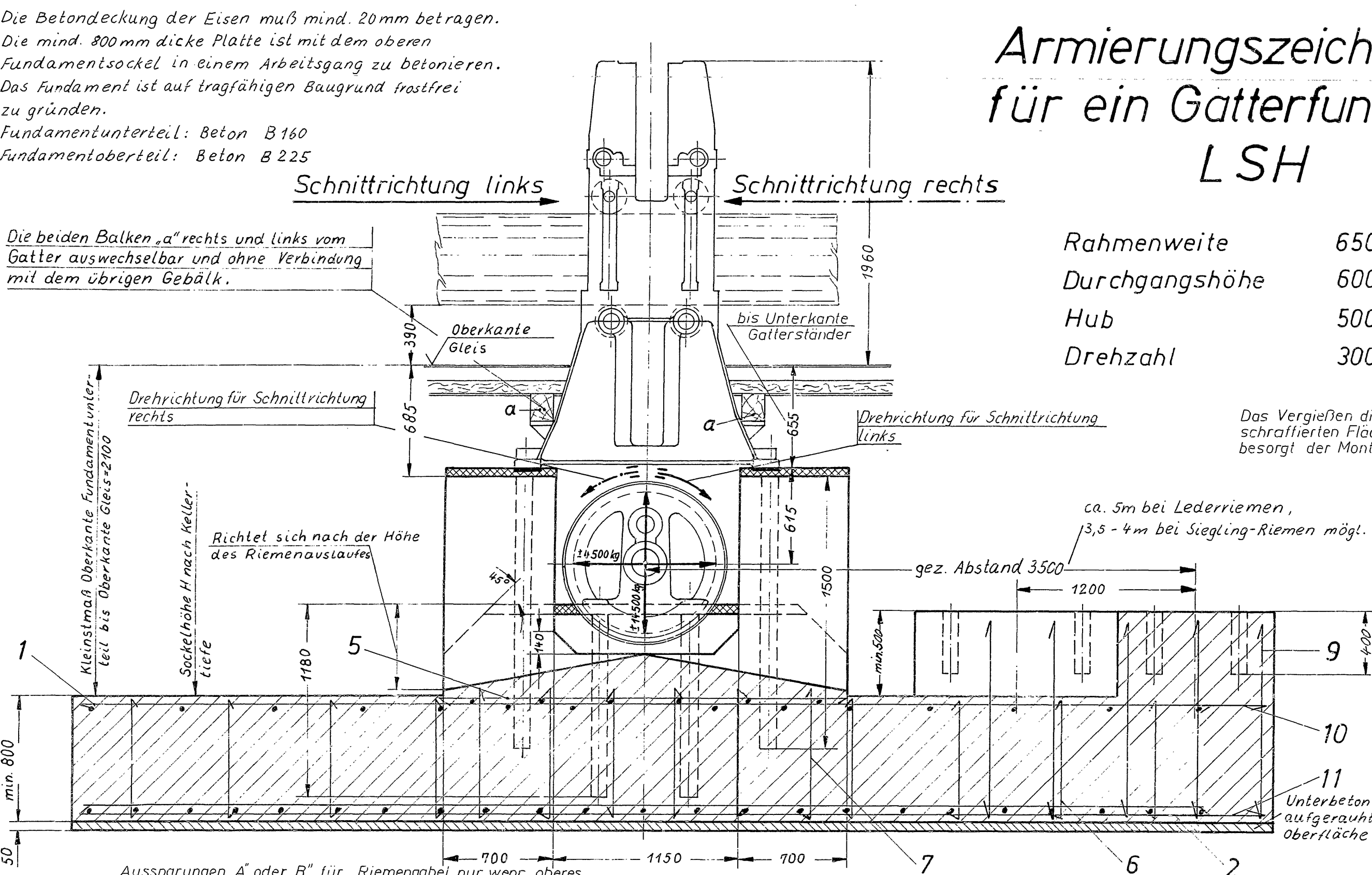


Die Betondeckung der Eisen muß mind. 20mm betragen.
Die mind. 800mm dicke Platte ist mit dem oberen
Fundamentsockel in einem Arbeitsgang zu betonieren.
Das Fundament ist auf tragfähigen Baugrund frostfrei
zu gründen.
Fundamentunterteil: Beton B160
Fundamentoberteil: Beton B225

Armierungszeichnung für ein Gatterfundament LSH

Rahmenweite 650 mm
Durchgangshöhe 600 mm
Hub 500 mm
Drehzahl 300 U/min

Die beiden Balken „a“ rechts und links vom
Gatter auswechselbar und ohne Verbindung
mit dem übrigen Gebälk.



Maße des Motorsockels nach
Maßbild der Motorspannschienen

Eisenliste

Nr.	Stück	Durchmesser	ungebogene Länge	Fertigform der Eisen	Gesamtlänge
1	8	14 ^ø	7400	7200	59,2 m
2	14	18 ^ø	7500	7200	105,0 m
3	37	14 ^ø	4100	3900	151,7 m
4	6	14 ^ø	1900	1700	11,4 m
5	4	14 ^ø	2600	2400	10,4 m
6	62	14 ^ø	950	750	58,9 m
7	24	14 ^ø	1050	850	25,2 m
8	4	18 ^ø	7800	7800	31,2 m
9	13	14 ^ø	1500	1300	19,5 m
10	2	14 ^ø	7750	7550	15,5 m
11	5	18 ^ø	7750	7550	38,8 m

Gesamteisenbedarf:
14^ø: 351,8 m ± 425,0 kg
18^ø: 175,0 m ± 350,0 kg
Gesamtgewicht: 775 kg

Die genauen Maße des Fundamentsockels sind der Zeichnung 3B3300azu entnehmen!

Gezeichnet	1. 10. 68	Huy	Maßstab	Werkstoff	Modell-Nr.	Maschinenfabrik
Geprüft			1:25			ESTERER AG, Allötting
Fortigungsgeprüft						
Armierungszeichnung für ein Gatterfundament LSH						2 B 3548 a
Änderung		Bemerkung		Eingebaut in Type		Ersatz für
				LSH		Ersetzt durch