

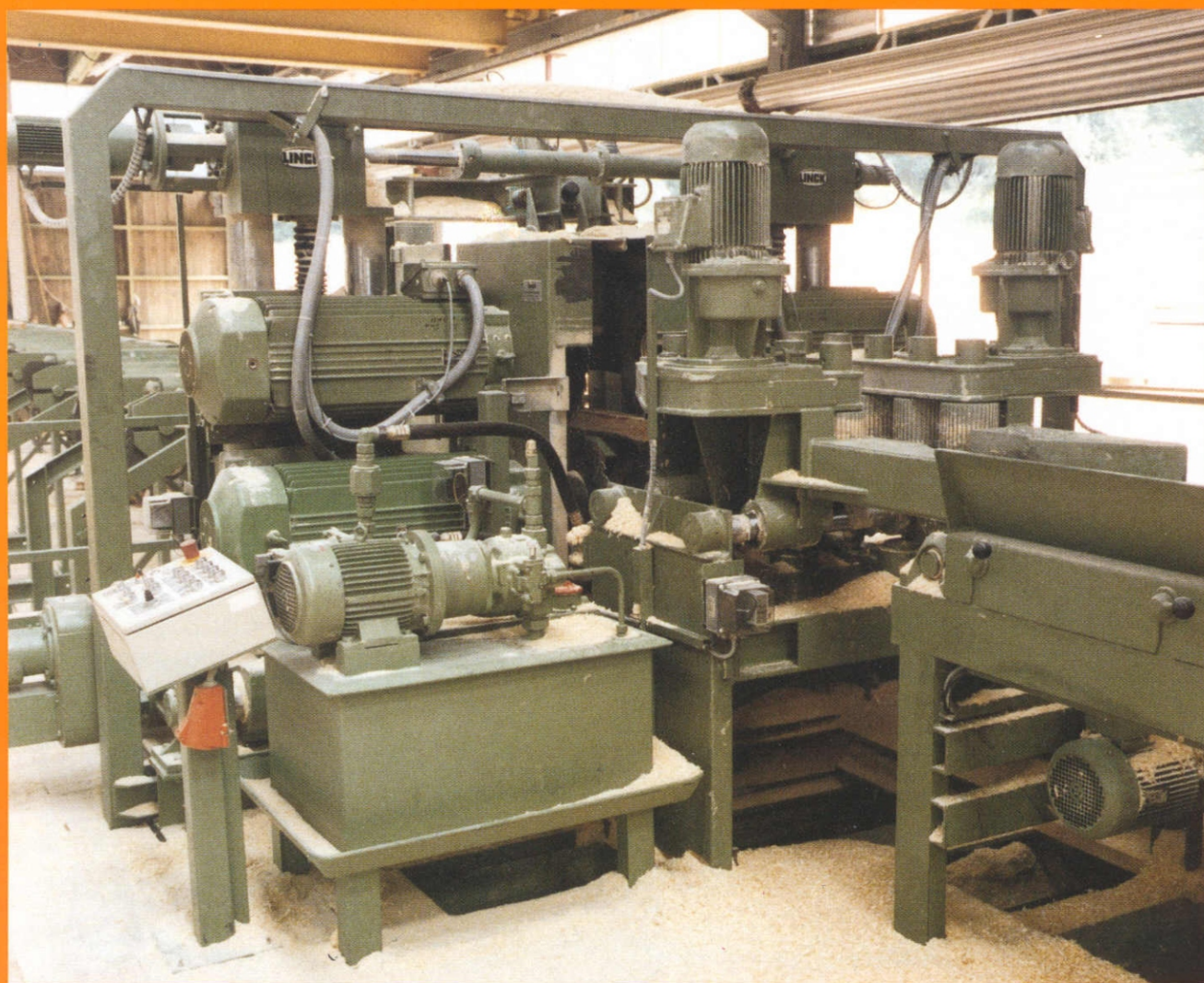


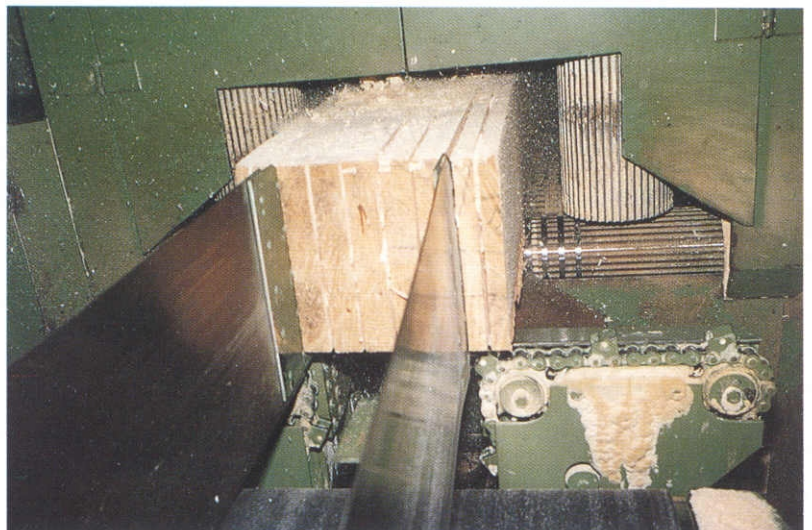
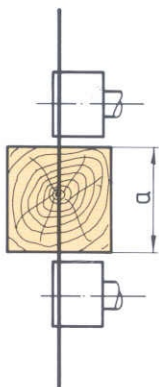
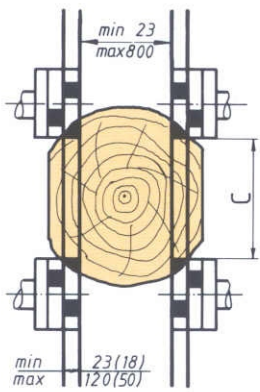
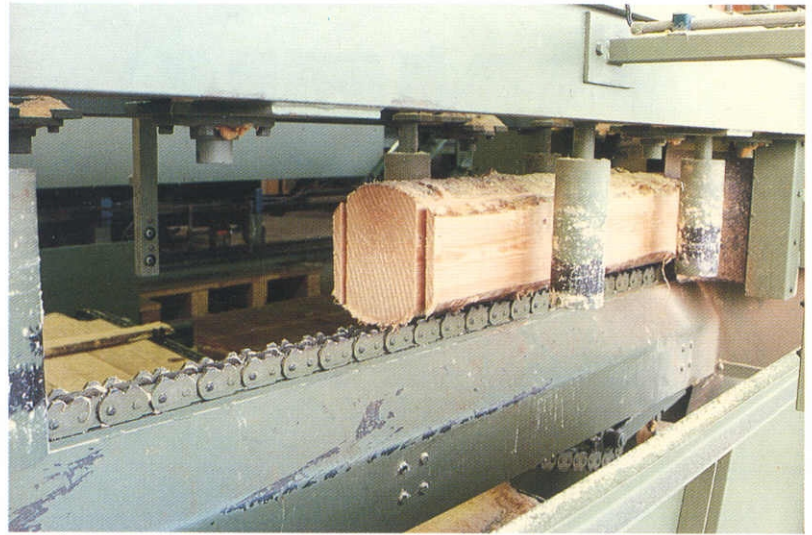
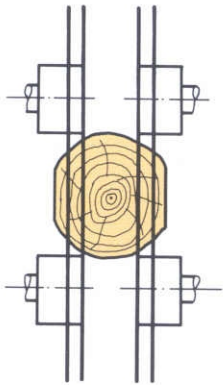
Sägeaggregate

VS 37

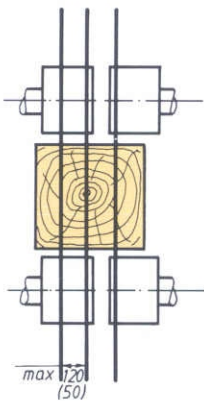
VS 66

VS 80





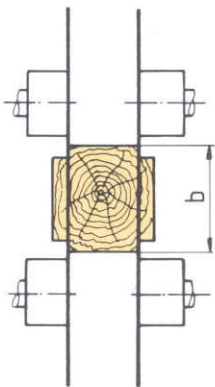
Doppelwellen-Sägeaggregate können zum Abtrennen der Seitenbretter vom Rundholz oder von Profilen sowie zum Auftrennen von Kantholz und Modeln eingesetzt werden.



Die Maschinen arbeiten nach dem Doppelwellenprinzip. Dies bedeutet, daß die Gesamtschnitthöhe auf zwei Sägeblätter verteilt wird. Dadurch ergibt sich eine reduzierte Zerspanungsleistung pro Blatt und somit die Möglichkeit, dünne Sägeblätter zu verwenden. Die Schnittgüte und Maßgenauigkeit werden durch die verteilte Belastung verbessert.

Bei den Modellen VS 37 und VS 66 sind die Sägesupporte gemeinsam höhenverstellbar. Dies ermöglicht eine gleichmäßige Verteilung der Schnitttiefe auf das von oben und das von unten schneidende Sägeblatt.

Beim Modell VS 80 kann der Abstand der beiden Sägewellen zueinander elektromechanisch durch Fernbedienung geändert werden. Dies erlaubt den Einsatz der jeweils kleinstmöglichen Sägeblätter auf beiden Sägewellen entsprechend dem jeweiligen Schnittprogramm. Dadurch kann die Schnittfuge minimiert werden.



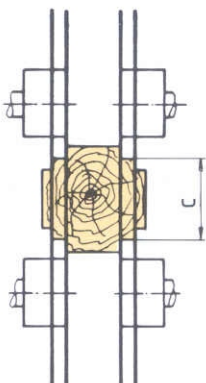
Die Antriebsmotoren treiben die Sägewellen direkt an und sind in die Maschine integriert. Die Sägeblätter werden außerhalb der Maschine mit Distanzringen auf die Sägeköpfe montiert. Die bestückten Sägeköpfe werden mittels Schnellverschluß in die Maschine eingebaut.

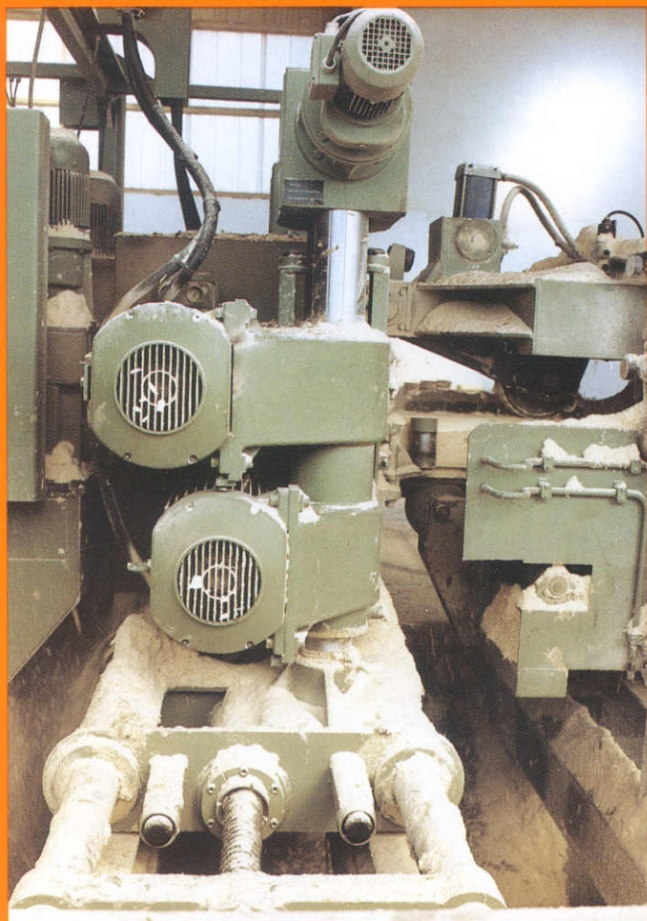
Die je nach Maschinenmodell symmetrisch und asymmetrische Positionierbarkeit der Sägebüchsen erlaubt die Erzeugung beliebiger Schnittholzabmessungen. Die Einstellung der Schnittmaße ist stufenlos. Verschiedene Positioniersysteme bestehen wahlweise als Fernverstellung mit elektrischer Fernanzeige der Istwertposition, als Vorwahlpositionierung oder als automatische rechnergesteuerte Positionierung durch Abruf von hinterlegten Schnittprogrammen. Die Höhenpositionierung wird entsprechend integriert.

Die Sägeaggregate sind ausgelegt zur Anwendung in Kombination mit Profilspanern oder Fräsaggregaten zur Abtrennung der Seitenware und zum Auftrennen der Hauptware.

Bei entsprechender Mechanisierung auf der Auslaufseite werden die Seitenbretter automatisch separiert.

In Verbindung mit entsprechenden Zuführsystemen bilden die Sägeaggregate universelle Vor- und Nachschnittmaschinen.





Doppelwellensägeaggregat



Profilspaner-Kreissägekombination

Arbeitsbereiche, Maße und Gewichte

Sägeaggregat		VS 37	VS 66	VS 80
Holzlänge min.	m	2,5	2,5	2,5
Antriebsleistung.	kW	4 x 37	4 x 66	4 x 80
Schnitthöhe max. Fig.a	mm	220/280	220/280	220/330
Kantholz höhe max. Fig.b.	mm	390	390	480
Seitenbrettbreite max. Fig.c	mm	220/280	220/280	220/330
Rundholzdurchmesser max. ca.	mm	500	500	550
Gewicht netto ca.	t	7,4	7,5	8,5
Gewicht seeverpackt ca.	t	8,4	8,5	9,5
Frachtraum	m ³	18	18	22

Da wir bestrebt sind, unsere Konstruktionen laufend zu verbessern, sind die Abbildungen nicht in allen Teilen verbindlich.

LINCK Holzverarbeitungstechnik GmbH

Telefon: 07802/800-1 — Telex: 752618 — Telefax: 07802/5421 — Postfach 1341

D-7602 OBERKIRCH — Appenweierer Straße 46

Printed in Germany by A. Stum KG · Oberkirch